Instructions de montage

Méthodologie pour réaliser **un piquage** DN160 ou DN 200 **sur un regard** Romold IPP 1000 **en l'absence de nappe phréatique**

1 Liste des accessoires vendus par DYKA pour réaliser votre piquage

Pour réaliser un piquage DN 160, vous devez commander :

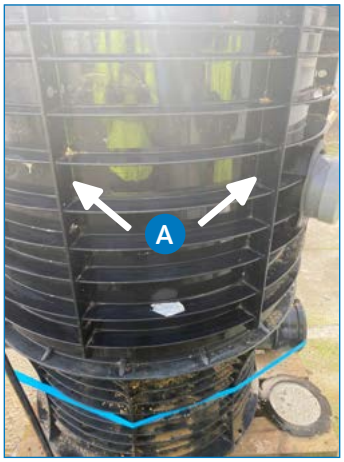
Code article	Désignation
20052149	Joint de piquage DN 160
20052151	Scie cloche pour réaliser un piquage DN 160

Pour réaliser un piquage DN 200, vous devez commander :

Code article	Désignation
20052150	Joint de piquage DN 200
20052152	Scie cloche pour réaliser un piquage DN 200

2 Perçage et emplacement

Après avoir préalablement marqué le centre du piquage sur la rehausse du Romold, munissez-vous de votre perceuse et de la scie cloche correspondant à la référence du point 1. Assurez-vous que vous disposez de l'ensemble des protections nécessaires (collectives et individuelles) pour réaliser le perçage. Le perçage doit être réalisé en une fois, sur la totalité de l'épaisseur de la rehausse et il doit être perpendiculaire à l'axe. Vous ne pouvez pas réaliser le piquage dans l'élément de fond ou dans le cône. Nous vous conseillons de réaliser le perçage entre deux nervures verticales [A].



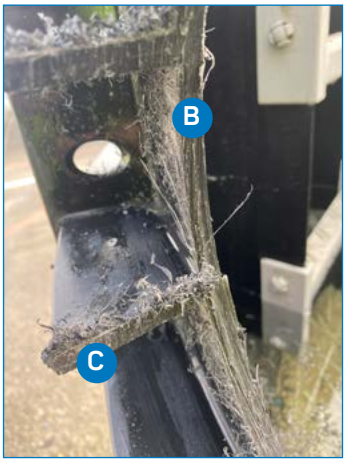
3 Préparation du support

Après la réalisation du perçage, vous pouvez constater la présence de résidus présents sur les champs du piquage. Afin de permettre au joint de parfaitement adhérer, vous devez réaliser un ébavurage de la zone.
Pour cette opération, commencez par vous assurer que la zone à ébavurer est propre et sèche. Puis enlevez les bavures les plus grosses autour du trou en réalisant des mouvements doux et contrôlés pour éviter d'endommager le perçage.

DYKA
Nature's Network

Instructions de montage

Avec un papier abrasif, lissez les bords du trou [B] et des nervures extérieures du regard [C]. Travaillez doucement pour obtenir une surface uniforme.



4 Insertion du joint

Une fois la zone ébavurée et propre (si nécessaire, utilisez un chiffon pour enlever toute poussière, eau ou débris)
Insérez le joint depuis l'extérieur sans utiliser de lubrifiant. Le collet du joint doit être en contact avec les nervures extérieures du regard.

5 Lubrification et insertion du tube

Le tube doit être chanfreiné et propre avant d'être emboîté dans le joint.
La zone du tube à emboîter et l'intérieur du joint doivent être lubrifiés.

Une fois la préparation réalisée, insérer le tube dans le joint. Le tube doit dépasser à l'intérieur du regard.

6 Remblayage

Pour ne pas détériorer le piquage et l'intégrité du tube, le remblayage doit être réalisé par couches successives compactées. La réalisation de cette étape doit être conforme aux règles de l'art et aux spécifications du Fascicule 70.

Ces deux types de piquage peuvent être réalisés dans le cadre d'un chantier sans présence de nappe phréatique. Dans le cadre d'un chantier avec nappe, notre service étude reste à votre disposition pour vous conseiller sur nos différents produits disponibles pour répondre à vos contraintes.